

## indiControl

### Die kundenspezifische Steuerungslösung

- ✓ Touch-Bedienung
- ✓ Betriebsdatenanzeige
- ✓ Alarmierung
- ✓ Flexibles I/O-System
- ✓ Feldbusanbindung
- ✓ Fernbedienung über Internet
- ✓ History-Daten
- ✓ Mehrsprachigkeit
- ✓ Software laden per USB-Stick
- ✓ Konfigurationsarchivierung
- ✓ und vieles mehr

### Ihre massgeschneiderte Steuerungslösung

Sie möchten eine Maschinensteuerung nach Ihren eigenen Wünschen realisieren, möchten aber nicht bei null beginnen, sondern auf einer leistungsfähigen, stabilen Plattform mit viel Grundfunktionalität aufbauen? Dann können wir mit unserem Produkt indiControl eine solide Lösung bieten!

Die indiControl Steuerungsplattform wird auf einer Touch-Panel Hardware betrieben und stellt bereits eine grosse Vielfalt von Funktionen bereit, welche eine Maschinensteuerung braucht, z.B. Betriebsdatenanzeige, Alarmierung, Feldbusanbindung, etc.

Ihre Steuerungsfunktionalität wird von uns nach Ihren Vorgaben programmiert und als Komponente auf der Steuerungsplattform indiControl betrieben. Unser umfassendes Know-How in Steuerungs- und Regelungstechnik und unsere langjährige Erfahrung in der Entwicklung von Software verhelfen Ihnen zu einer schnell verfügbaren Steuerungslösung, welche Sie unter eigenem Namen (Private Label) vertreiben können.

**Intuitive Touch-Bedienung** Zur Bedienung stehen verschiedene Ansichten zur Verfügung. Die Überwachung der Betriebsdaten erfolgt über die Betriebsanzeige – eine Liste von Betriebswerten, welche als Standard- und als benutzerspezifische Ansicht ausgestaltet ist. In der Meldungsliste werden anstehende Alarm-Meldungen angezeigt – inklusive History-Daten mit der Vorgeschichte des Alarms. In der Anlage-Übersicht werden alle indiControl-Geräte der Anlage aufgelistet und deren Zustand visualisiert. Die Konfiguration der Maschinensteuerung erfolgt über die per Menü erreichbaren Parameter und Sollwerte. Die ganze HMI-Lösung kann mehrsprachig realisiert werden.

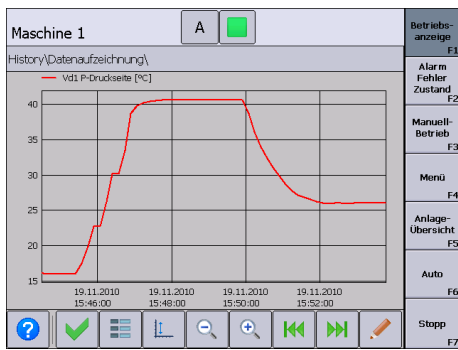
Maschine 1	A	<span style="color: green;">■</span>	Betriebsanzeige F1
Verdichter	Betrieb automatisch		Alarm Fehler Zustand F2
P-Druckseite	30.5 °C	11.88 b	Manuell-Betrieb F3
P-Saugseite	-4.7 °C	3.58 b	Menü F4
Leistung	100.0 %	200 m3/h	Anlage-Übersicht F5
Leistung soll	100.0 %	200 m3/h	Auto F6
Stufe	3		Stopp F7
P-Öl lube	7.06 b		
P-Öldifferenz	3.48 b		
Motorstrom	84 A	42.0 %	
T-Motor	301 Ω		
T-Druckseite	67.6 °C		
T-Saugseite	13.2 °C		

Maschine 1	A	<span style="color: green;">■</span>	Betriebsanzeige F1
Benutzer-Anmeldung			Alarm Fehler Zustand F2
Benutzer ID:	<input type="text" value="1234"/>		Manuell-Betrieb F3
Kennwort:	<input type="password" value="****"/>	1 2 3	Menü F4
		4 5 6	Anlage-Übersicht F5
		7 8 9	Auto F6
Einmalpasswort		← 0 Del	Stopp F7
<input type="button" value="?"/> <input type="button" value="✓"/> <input type="button" value="✗"/>			

**Zuverlässige Zugangskontrolle** Verschiedene Bedienebenen mit fixem Passwort oder persönlichem Login pro Bediener verhindern zuverlässig den Zugriff von unbefugten Personen.

**Flexibles I/O-System** Das Touch-Panel, welches Ihr Steuerungsprogramm ausführt, interagiert über ein per CAN/CANopen angebundenes modulares I/O-System mit der Aussenwelt. Durch die grosse Anzahl der zur Verfügung stehenden I/O-Komponenten lässt sich für nahezu jede Problemstellung eine Lösung finden.

**Feldbus-Anbindung an SPS oder Leitsystem** Für die Anbindung der Maschinensteuerung an eine SPS oder ein Leitsystem per Feldbus stehen Modbus TCP, Modbus, RTU, ISO-on-TCP (RFC1006 für Siemens-SPS), etc. zur Verfügung.



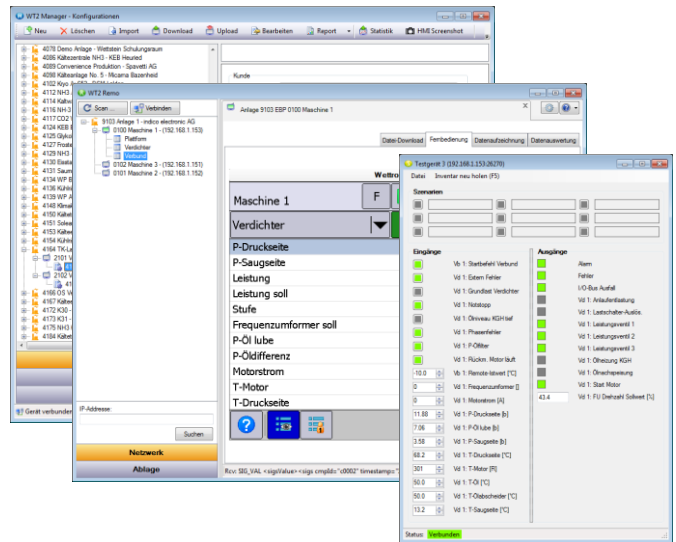
**Fernbedienung per Internet** Die integrierte Fernbedienungslösung ermöglicht ein Eingreifen über das Internet. Das Gerät kann so bedient werden, als ob Sie direkt davor stehen würden.

**History-Daten** Durch die Archivierung der bereits quittierten Alarmmeldungen inklusive deren zugehörige Daten sowie die kontinuierliche Aufzeichnung von Signaldaten stehen zur Analyse von Anlageproblemen viele Daten zur Verfügung.

**USB-Stick Menü** Die wichtigsten Ein-/Ausgabe-Operationen wie Software laden, Konfiguration laden, Konfiguration auslesen, etc. können direkt mit einem USB Memory-Stick durchgeführt werden.

**Begleitende PC-Programme** Für alle Anwendungen rund um die Maschinensteuerung steht PC-Software zur Verfügung – für das Laden neuer Software, das Erstellen und Archivieren von Konfigurationen, die Fernbedienung, die PC-gestützte Datenaufzeichnung. Sogar für die Simulation des I/O-Systems und die Übersetzung von Texten bei mehrsprachigen Steuerungen stehen Hilfsprogramme zur Verfügung.

**Know-How Schutz** Da die Maschinensteuerung nativ programmiert wird, ist Ihr Know-How besser geschützt als bei vielen anderen heute angebotenen Steuerungs-lösungen.



## Hardware

Farbiges 6.5" Touch-Panel (VGA)

Intel 800 MHz Prozessor, 128 MB RAM, 1 GB Flash-Anwendungsspeicher

Einschübe für SD- und CF-Memory Card

CAN-Schnittstelle für Kommunikation mit I/O-System

RS232- und RS485-Schnittstelle

USB-Schnittstelle (Host) für Anschluss Memory-Stick

USB-Schnittstelle (Client) für Anschluss an PC

I/O-System mit Digital- und Analog-Ein-/Ausgängen, angebunden an Panel über CANopen

## Entwicklungssoftware

Ihre Maschinensteuerung wird mit Microsoft Visual Studio entwickelt. Zum Einsatz kommen die Programmiersprachen C# .NET und C++.

Für eine erste Kontaktaufnahme stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung und beraten Sie gerne bei der Suche nach der optimalen Lösung.